

難削材切削加工講習のご案内

■日 時： 令和5年11月17日(金) 13:30～17:00

■題 目： 難削材の切削加工技術 13:30～14:30

■講 師： 東京大学名誉教授 帯川 利之 氏

■内 容： 最初に、難削材切削における高圧クーラントの効果、特に、旋削での切りくず処理を容易にする高圧クーラントの圧力設定と深穴ドリル加工における切削条件の選定方法を説明します。深穴ドリル加工では、工具メーカーによって切削条件の設定方法が大きく異なるので、その理由について解説します。次に、ミーリングカッターにおける工具損傷抑制法とエンドミルによる効率的なコーナ切削条件設定の基本について解説します。

■題 目： 高能率加工を実現する最新工具・技術のご紹介 14:40～15:40

■講 師： 株式会社タンガロイ航空宇宙グループ 中山 喜由 氏

■内 容： 航空機産業で耐熱合金（ニッケル基）、Ti64、析出硬化ステンレス鋼などの数多くの難削材と分類される被削材が多く使われていますが、近年では航空機部品以外にも難削材と分類される被削材が多く使われる産業が多くなってきています、例えば食品加工機産業などかその一例で耐熱性能よりは腐食しないとゆう観点からです。今回は難削材の性質からどのように工具選定してすれば良いかをご説明します。

■題 目： 最新のHPB超高压クーラントで切削加工の生産性改革 15:50～16:50

■講 師： 株式会社トクピ製作所 関本 昌利 氏

■内 容： 機械加工の能率改善には様々な方法があります。その一つとして、弊社は高压プランジャポンプメーカーならではの応用「超高压クーラント装置」を使用した機械加工改善事例とその原理、運用に必要な内容を紹介致します。

■会 場： 兵庫県立工業技術センター 研究本館 2階セミナー室

神戸市須磨区行平町3丁目1-12

■参加費： 無料

■申込方法： <https://hyogo-kikaigijutsu.com/>難削材切削加工講習/

の申込方法から、

またはQRコードを読み取って申込願います。

■お問い合わせ先： 兵庫県機械技術研究会事務局

メール： hyogo.kikaigijutsu@gmail.com

TEL：078-731-4033

