

加工実演内容

第1回実演

5月25日(木)11:00開演 協賛:住友電工ハードメタル(株)

①旋盤加工 被削材 SUS420

超高压クーラント活用による外径加工と極小径内径加工
4φ×5Dドリル加工からインサートタイプホルダ4φ内径加工
60φ内部給油溝入れ、突切り加工

②マシニング加工 被削材 A5052

単結晶ダイヤモンドチップでアルミ 光沢面加工
カッタ径80φ10枚刃

第2回実演

5月25日(木)14:00開演 協賛:イ斯卡ルジャパン(株)

①旋盤加工 被削材 SCr420

超高压20Mpa活用による超高能率加工
3倍速20φドリルと内径ボーリング、突切り加工

②マシニング加工 被削材 SCM440

30番マシニングでもここまで加工できる
面削り、ポケット、穴あけ14φ 多機能性

第3回実演

5月26日(金)11:00開演 協賛:(株)タンガロイ

①旋盤加工 被削材 S45C

超高压クーラント活用による外径溝加工とねじ切り加工
ドライ加工の外径超高送り加工

②マシニング加工 被削材 S50C

M社製超硬ソリッドエンドミル VS ヘッド交換式エンドミル
びらずに勝てるのか 多機能性も見ていただきます

第4回実演

5月26日(金)14:00開演 協賛:三菱マテリアル(株)

①旋盤加工 被削材 SUS304

超高压20Mpa活用による超深穴ドリル加工の実現
2φドリルでL/D=50の100mm深さ 止穴加工

②マシニング加工 被削材 S45C

10φ超硬チップブレード付エンドミル切り屑堆積確認
壁面加工で、びらずに高能率加工
インコネル718も加工予定