

# 出展メーカー 20 社

| バリ取り対策メーカー      | クーラントトラブル対策メーカー  |
|-----------------|------------------|
| カトウ工機株式会社       | 岩本工業株式会社         |
| 有限会社ガリユー        | エヌティーツール株式会社     |
| 株式会社ギケン         | ギガ・セレクト          |
| 株式会社ジーベックテクノロジー | クール・テック株式会社      |
| 大昭和精機株式会社       | 産機テクノス株式会社       |
| 株式会社パル          | 株式会社シオン          |
| 富士元工業株式会社       | ソノルカエンジニアリング株式会社 |
| 株式会社プライオリティ     | 株式会社トクピ製作所       |
| 株式会社ブルー・スターR&D  | 株式会社パル           |
| ソフトウェア          | 株式会社ブンリ          |
| アルム株式会社         | REGO-FIX         |

## スマホでかんたん！ WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。  
案内に沿って、ご入力ください。  
ご来場カードをA4用紙に出力するか、取得したQRコード画面を  
スクリーンショットで保存して当日ご持参ください。  
出力紙、もしくはスマートフォンをかざすだけでご入場いただけます。

当日のスムーズな  
入退場のために、  
ご協力をお願いします！



<https://g-expo.net/event/sakai2022/member/regist/new>

## 招待状

# かんたん解決ソリューション in 堺

## バリ取り／クーラントトラブル対策

2022年10月13日（木） 10:00～18:00

堺市教育文化センター 1F ギャラリー

大阪府堺市中区深井清水町 1426



### アクセスご案内

堺市教育文化センター（通称：ソフィア・堺）

泉北高速鉄道「深井」駅より、北西約800m、徒歩約12分  
南海バス「中深井北」より、南東へ約500m

駐車場のご用意もご用意です。（有料）



### 申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

| 会社名    | お名前 | 部署名 | 役職名 |
|--------|-----|-----|-----|
|        |     |     |     |
|        |     |     |     |
|        |     |     |     |
| ふりがな   | 主催店 |     |     |
| 貴社名    |     |     |     |
| 住所     |     |     |     |
| 電話     |     |     |     |
| FAX    |     |     |     |
| E-Mail |     |     |     |



### ご挨拶

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。さて、この度の「かんたん解決ソリューションフェア in 堺（バリ取り・クーラントトラブル対策）」におきましては、バリ取り加工による課題とクーラントによる工作機械の稼働トラブルを解決する商品をご紹介します。小さなトラブルも積み重なることにより時間のロスが増大します。原因となる「クーラント」「切り粉」のトラブルを解決する商品を多数取り揃えてご用意いたしますので、ご多用中のこととは存じますが皆様お誘いあわせの上、ぜひご来場賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。 敬具

### 感染症対策について

かんたん解決ソリューションフェア in 堺では、ご来場いただく皆様と、運営スタッフの健康・安全を守るため感染症対策として、●アルコール消毒液の設置 ●会場内の換気 ●スタッフのマスク着用必須 ●スタッフへの手洗いうがいの励行 を実施してまいります。また、ご来場の皆様へは、入場時検温とアルコール消毒、マスクご着用をお願いいたします。37.5℃以上の発熱のある方、体調のすぐれない方は、ご来場をお控えください。なお、来場者が会場収容人数の1/2を超える場合には入場制限をさせていただく場合がございます。なにとぞご理解ご協力のほどよろしくお願いいたします。

# かんたん解決ソリューション in 堺 出展メーカーご紹介!!

## バリ取り対策



切削加工のあとに、必ずと言っていいほど発生するバリ取り。ワークを傷つけずにバリを素早くきれいに除去したい。そんな現場の課題を解決するためのソリューションを多数ご用意しています。

## クーラントトラブル対策




スラッジや切り粉が詰まることにより、悪臭が発生したり、十分に冷却効果を得られないことで機械が停止するなど、トラブルがつきもののクーラント機器周辺で、設備のみならず、切削液を置き換えるなど、ご提案さまざまご用意しています。

**カトウ工機株式会社** **バリ取りホルダ**

**問題点** マシニングセンタでワーク加工後、バリ取り加工もしたいが、良い方法はないだろうか？


**解決案** 工具先端軸が全方向に5°傾動するので、ワークの輪郭に追従させてバリを除去できるバリ取りホルダを使用する。



**有限会社ガリユー** **エアブラスター、メカスイングノズル**

**問題点** 電子部品の加工をしているが、どうしてもヒゲバリが残ってしまう。ヒゲバリを素早く除去したいのだが、良い方法はないだろうか？


**解決案** 特殊ノズルによるパルスエアの衝撃波で、微細金属バリを効果的に除去するエアブラスターを使用する。



**岩本工業株式会社** **楽〜らんと**

**問題点** 人による供給作業に掛かる時間・コスト共にもったいない。切削液が適切に希釈できず濃度にバラツキがあり加工に影響が出る。作業者への負担、職場環境を変えたい。


**解決案** 設定濃度で原液と水を自動希釈し、複数の機械へ自動供給できます。バラツキを是正し、安定した刃具寿命が得られ不良発生も減少します。



**エヌティーツール株式会社** **Boostmaster**

**問題点** 工作機械で加工後に、洗浄機で洗浄している。洗浄工程を集約できないだろうか？


**解決案** Boostmasterなら、切り屑を狙い撃ち除去できるので、(φ7深さ100mm穴底の切削を0.5秒で除去) 高圧洗浄機シ化も可能です。



**株式会社ギケン** **ゼロバリドリル**

**問題点** 多数の穴あけ加工をしているが、バリ取りに手間がかかっている。


**解決案** ギケンのゼロバリドリルなら、センタリング・下穴加工・バリ取り・リーマ加工などの4～5工程が一発穿孔で可能。平面にも斜面にもバリの無いH6～H7の穴をあけることができます！



**株式会社ジーベックテクノロジー** **旋盤用バリ取りブラシ**

**問題点** 旋盤加工後のバリ取りを効率よく行いたい。


**解決案** ジーベック旋盤用バリ取りブラシなら引き加工で外径、内径、ねじバリを簡単に除去できます。



**産機テクノス株式会社** **スラッジバキューマー**

**問題点** クーラントタンク清掃に半日以上かかってしまう。ヘドロ化した錆物やカーボンのスラッジが重くて吸引できない。


**解決案** 毎分50ℓの吸引力で、長時間かかるクーラントタンク清掃が数十分で完了。吸引力が強いのでヘドロ化したスラッジも回収できます。



**クール・テック株式会社** **高pHアルカリイオン水生成装置**

**問題点** 水溶性切削油の腐敗臭抑制と加工精度を保持のため、時間のかかるタンク清掃を4カ月に1度行っている。その間、機械を止めるため生産に支障をきたす。


**解決案** 切削油の腐敗は高pHのアルカリイオン水を混ぜることで防止できます。また、浸透性・冷却性が上がり、加工時の生産性が向上します。



**大昭和精機株式会社** **Cカッター、バリカット**

**問題点** ATCはツールでいっぱいなので、ツール本数をなるべく軽減できて、面取りの加工時間を今までよりも短縮したいのだが良い方法はないだろうか？


**解決案** Cカッターなら、面取り加工範囲が広いのでツール本数及びツールチェンジ回数を削減できるので加工時間の短縮が図れます。またユニバーサルタイプはあらゆる面取り角度に対応できます。(5～85°以内)



**株式会社パル** **デバリングツール**

**問題点** 貫通穴の裏面のバリ取りをしているが、自動化できないだろうか？


**解決案** 貫通穴の裏面をワンパスで面取り・バリ取りができるデバリングツールを使用する。



**ソノルカエンジニアリング株式会社** **チラー**

**問題点** インバーター式のチラー10馬力を使用しているが、電気代が高い。コストダウンしたいのだが。

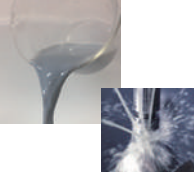
**解決案** ソノルカのチラーなら、周囲温度が低く、負荷が低い場合、ON・OFF制御になるため、インバータ制御のチラーよりも電気代が節約できます。



**株式会社シオン** **ナノキユール**

**問題点** プレス機が20台稼働しており、油性プレス油を使用していることから肌あれ、悪臭、オイルミストのベタつきが発生する。油性プレス油は危険物なので、保存場所と保存数量に制限が出てくる。


**解決案** ナノキユールプレス「STP-G1」なら、油を一切含まない環境対応型なので作業環境が改善できます。消除法で定める危険物にも該当しません。



**富士元工業株式会社** **デッカメン**

**問題点** 穴あけのバリ取り作業をしているが、精度の良いバリ取りをしたい。


**解決案** 富士元工業デッカメンなら、仕上げ加工向け面取り工具で、C30仕上げ専用チップにより良好な加工が可能です。



**株式会社プライオリティ** **磁気研磨機**

**問題点** ワークにキズをつけずに、微細、微小バリの除去したいが良い方法はないだろうか？


**解決案** 磁性ピンメディアと洗浄液で微細・微小バリの除去できる磁気研磨機を使用する。



**株式会社パル** **マイクロマグ**

**問題点** 現行のフィルターではスラッジが取りきれずワークを傷つけたり工具が欠けてしまうことがある。フィルターなどの消耗品にかかるランニングコストを減らしたい。


**解決案** サブミクロンのろ過が可能なマイクロマグを導入することで、10μm以下のスラッジ除去が可能となり、消耗品なしでランニングコストも削減できます。



**株式会社トクビ製作所** **ハイプレッシャーブレーカー**

**問題点** 切り屑の巻き付きでワークのキズが多発し、絡まる度にチョコ停が発生する。切削工具の刃先が高温になり摩耗も激しく加工効率が上がらない。


**解決案** 超高压クーラントで切り屑を細かく分断し、ワークのキズを低減。また、クーラントの刃先吐出は停滞しやすい加工品質も改善します。



**株式会社ブルー・スター R&D** **バリ取り洗浄機**

**問題点** 金属加工後のバリ取りで簡単、綺麗にバリが取れる方法はないだろうか？

**解決案** 超音波バリ取り洗浄機なら、水中でワークを除去しますので安全、簡単、素早く完了します。また水を使用するので環境に悪影響もありません。



**REGO-FIX** **回転式クーラント供給 ER クランプナット reCool®(リクール)**

**問題点** 複合旋盤の回転工具には外部給油装置しかない。内部給油ができる装置を後付けできないだろうか？


**解決案** リクールなら、外部給油専用の回転工具に内部給油加工ができます。



**株式会社ブンリ** **マグネティックセパレーター**

**問題点** クーラント液のスラッジを除去する手間と時間がかかっている。

**解決案** マグネティックセパレーターなら、フェライトと比べて約10倍の磁気エネルギーを持つ希土類を使用しているため濾過精度が向上して従来より早くスラッジ除去できます。




## ソフトウェア

大量生産の時代は終わりをつげ、多品種少量生産が常となった製造現場。部品の数だけ必要なNCプログラミング作業に多くの時間をとられています。プログラミングを完全自動化するソフトウェアをご提案します。

**アルム株式会社** **ARUMCODE1**

**問題点** 金属加工の多品種少量生産を行っているが、NCプログラミング作業の完全自動化によりマシンの稼働率アップを実現したいのだが。


**解決案** ARUMCODEなら、NCプログラミング作業の完全自動化によりマシンの稼働率アップを実現します。



**ギガ・セレクション** **オイルスキマ、ファインバブル浄化装置**

**問題点** 水溶性切削油の悪臭がひどく、集中力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起り頻りに清掃作業が必要。

**解決案** ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも改善します。



**ギガ・セレクション Twitter アカウントのご紹介!**

新商品や展示会情報など、最旬の情報を最速でお届け! フォローはこちらから▶▶▶▶▶▶

