

生産加工技術を支える

機 械 と 工 具

2016
8



現場にみる環境・省エネの新技术
特設記事:医療機器部品加工への
参入と期待
特別企画:加工現場を支える環境
・省エネ機器 製品ガイド

BIG

BIG DAISHOWA

High Quality Toolings

NEW

リアルタイムに変化する工具形状を瞬時に計測。

光学ラインセンサ方式工具測定器

Dyna Line

ダイナライン

PAT.P



高 品 位 合 衆 国
大昭和精機株式会社

www.big-daishowa.co.jp

株式会社トクピ製作所

●超高压ポンプ●

超高压ポンプ
20~60MPa

■特長

- ① セラミックプランジャーを使用し長寿命化を実現。高圧シールは特殊樹脂性パッキンを使用しており、超高压にも安定した性能を発揮するとともに各種使用液体にも対応。
- ② 接液部はSUS-316/SUS-304を使用。
- ③ バリ取洗浄機、クーラント装置ほか、特殊用途に対応するポンプもある。

■主な仕様

<一例>

R-2150 (20MPa-54L/min)

R-5022 (50MPa-23L/min)

T40-6025W (60MPa-24L/min)

これ以外にも7MPa~揃っている。

(新) 超小型高压ポンプ (6MPa-240mL/min) もある。



株式会社トクピ製作所

●超高压クーラント●

超高压クーラント装置
S-HIPRECO

■開発の狙い

従来のシャワー式クーラント装置とはコンセプトが違う方式を採用。超高压切削水（ハイプレッシャーブレーカー）による切りくず分断で、刃先の切削熱を低減し、高速高送りを行う。加工効率の改善に、また刃物の交換回数の低減につながる。生産性改善と費用の削減に貢献。

■特長

- ① コンパクト設計により省スペース・後付けに最適。
- ② サイクロンセパレーター（エレメントを使用しない）を採用。
- ③ クリーンタンク液面制御にレベルタワー型液面計を使用。

■主な仕様

7MPaタイプ

水量25L/min 3.7kW

10MPaタイプ

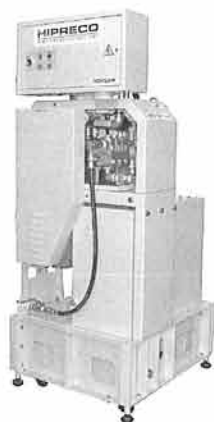
水量17L/min 3.7kW

水量25L/min 5.5kW

14MPaタイプ

水量17L/min 5.5kW

これ以外に上位機種HIPRECOシリーズは7MPa~30MPa。



株式会社トクピ製作所

●超高压バルブ●

超高压バルブ 2ポート用/
3ポート用（新製品）
TSV30-2A/TSV15-3

■概要

超高压・大容量の流体を瞬時に切り替え。

■特長

- ① 特殊設計の高圧シールとスプールにはセラミックを採用し、長寿命を実現。
- ② 少量のコンタミを含んだ液でも使用可能。
- ③ 本体材質にステンレス鋼を使用、耐蝕性、耐磨耗性に優れる。
- ④ 取り付け姿勢は、自在に取り付け可能。
- ⑤ 高圧シールは高分子ポリエチレン製を採用し、超純水にも対応可能。

■主な仕様

2ポート用 TSV30-2A (最大 30MPa×100L/min)

3ポート用 TSV15-3 (最大 14MPa×70L/min) ※新製品

<用途例>

高圧クーラントの切り替え
アンローダバルブ

